



DDL.MM STANDARD

Boletim Técnico

301



DADOS TÉCNICOS

PRODUTO SECO

Peso por embalagem	25 kg
Densidade seca (EN 1015-10)	
.....	1400 a 1450 kg/m ³
Conservação	12 meses

PRODUTO EM PASTA

Água de amassadura.....	18 % ±2 %
Tempo mistura.....	3 a 5 minutos
Rendimento	14 a 17 kg/m ² /cm
Tempo início de presa.....	30 minutos
Tempo de revestimento.....	3 semanas
Tempo endurecimento total	6 meses

DESEMPENHO

Classe (EN 998-1).....	GP
Resistência à compressão (EN 1015-11).....	CS I
Resistência à flexão.....	0,52 N/mm ²
Módulo de elasticidade	≤ 4500 N/mm ²
Aderência (EN 1015-12)	
.....	≥ 0,1 N/mm ² - FP:B
Absorção de água por capilaridade (EN 1015-18).....	W 0
Coefficiente de difusão do vapor de água (μ) (EN 1015-19).....	≤ 15 kg/m ² .s.Pa
Condutibilidade térmica (λ _{10,dry}) (EN 1745)	0,82 W/mK (valor tabelado)
Reação ao fogo (EN 13501).....	A1
Durabilidade	
Requisito baseado em disposições válidas no local de utilização da argamassa	
Cor	Bege

As indicações e informações são fornecidas de boa fé e refletem os últimos desenvolvimentos. A DDL garante a qualidade consistente do produto pelo que declina responsabilidades em relação à aplicação. Recomenda-se a realização de testes prévios para verificar a adequação do produto ao substrato e às condições ambientais de aplicação.

Dataabril de 2017 (versão 1)

DESCRIÇÃO

A argamassa **DDL.MM STANDARD** é uma argamassa pré-misturada, seca, tradicional, à base de cal hidráulica natural 3,5, como aglutinante, e agregados adequados bem calibrados. Os agregados são siliciosos, de granulometria contínua (< 4 mm) e aditivos. Argamassa industrial de uso geral (GP – CS I – W 0) de aplicação em exteriores e interiores. Argamassa de emboço de uso previsto em paredes, colunas, divisórias e tetos.

A argamassa **DDL.MM STANDARD** é caracterizada por possuir resistência mecânica mediana, presa regular, elevada plasticidade, baixo teor de sais solúveis e hidratáveis, elevada permeabilidade ao vapor de água e baixa propensão à fissuração.

APLICABILIDADE

DDL.MM STANDARD foi desenhada como argamassa de emboço para edifícios antigos entre 1940-1960.

DDL.MM STANDARD pode ser aplicada em obras de reabilitação e restauro (alvenarias de pedra, tijolo, taipa e adobe).

PREPARAÇÃO E CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Antes da aplicação da argamassa **DDL.MM STANDARD** o suporte deve ser limpo de forma a promover a eliminação de materiais desagregados, poeiras e tintas por meio de escovagem ou picagem. Sais, gorduras e outros contaminantes devem ser igualmente removidos.

Após limpeza, o suporte deverá ser bem humedecido com água limpa no dia anterior à aplicação. Antes da aplicação, repetir o humedecimento.

A aplicação não deve ser realizada com temperaturas superiores a 25 °C nem inferiores a 5 °C. A humidade relativa deve ser inferior a 80 %. A aplicação não deve ocorrer com vento forte. Até 3 dias após aplicação, a argamassa não deve ser sujeita à ação da chuva, sol direto e geada.

APLICAÇÃO E RECOMENDAÇÕES

Para a preparação da **DDL.MM STANDARD**, adicionar água na razão de 18 % (em peso), para cada 25 kg de argamassa juntar 4,5 litros de água.

A mistura deve ocorrer com misturador mecânico, a rotação baixa, durante 3 a 5 minutos até a obtenção de uma pasta homogénea.

A aplicação pode ser feita por meios manuais ou mecânicos (projetado com pré-mistura da argamassa), com espessuras mínima de 10 mm e máxima de 30 mm. Quando começar a endurecer, proceder à regularização utilizando régua e talocha. Entre camadas deve decorrer uma espera entre 1 e 3 dias por cada 10 mm de espessura, sendo que as camadas subjacentes devem ser deixadas com uma textura rugosa. Recomenda-se o reaperto da argamassa até 8 horas após a aplicação, para melhorar a compacidade e, consequentemente, a durabilidade. Em arestas, cunhais e ombreiras de vãos recomenda-se a utilização de perfis adequados. Deve-se respeitar as juntas de dilatação do suporte. Em caso de variações de materiais de suporte reforçar a argamassa com rede naturais ou sintéticas bem como as áreas de tração (cantos de vão, p. ex.). A rede deve ser incorporada na face externa da camada.

Na presença de sais no suporte, aguardar pela estabilização salina até à aplicação da camada seguinte. A não molhagem do suporte pode provocar a fissuração da argamassa. A saturação do substrato não é recomendada. O excesso de água de amassadura deriva na propensão à fissuração e na diminuição das características mecânicas e da durabilidade.

Os equipamentos e as ferramentas devem ser lavados com água corrente limpa. Em caso de salpico as áreas devem ser limpas com água. O pH do produto é elevado sendo que materiais suscetíveis de serem atacados devem ser previamente protegidos.

Não adicionar outros produtos.

Pode ser utilizada em conjunto com a DDL.MM SLIM.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Evite o contacto com os olhos e a pele, pelo que devem ser usadas luvas e óculos de proteção. Manter fora do alcance das crianças.

Conserve o saco bem fechado e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto. Mantenha a embalagem em local seguro, não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura, gelo e abrigado de humidade. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho.

Para mais informações ver Rótulo e Ficha de Dados de Segurança.