



DDL.ECM PROJEÇÃO

Boletim Técnico 601



Patente de invenção n.º 108904
(Boletim Propriedade Industrial
80/2017)



DADOS TÉCNICOS

PRODUTO SECO

Peso por embalagem 7,5 kg
Densidade seca (EN 1015-10)
..... 310 a 360 kg/m³
Conservação 12 meses

PRODUTO EM PASTA

Água de amassadura 96 % ± 2 %
Tempo mistura 6 a 9 minutos
Rendimento 3 a 4 kg/m²/cm
Tempo início de presa 30 minutos
Tempo de revestimento 4 semanas
Tempo endurecimento total 6 meses

DESEMPENHO

Classe (EN 998-1) LW T
Resistência à compressão
(EN 1015-11) CS I
Resistência à flexão 0,37 N/mm²
Módulo de elasticidade ≤ 400 N/mm²
Aderência (EN 1015-12)
..... ≥ 0,1 N/mm² - FP:B
Absorção de água por capilaridade
(EN 1015-18) W 1
Coeficiente de difusão do vapor de
água (μ) (EN 1015-19) ≤ 10 kg/m².s.Pa
Condutibilidade térmica (_{-10, dry}) (EN 1745)
..... 0,077 W/mK
Reação ao fogo (EN 13501) ... A2 – s1, d0
Durabilidade
Requisito baseado em disposições
válidas no local de utilização da
argamassa
Cor Cinza

As indicações e informações são fornecidas de boa fé e refletem os últimos desenvolvimentos. A DDL garante a qualidade consistente do produto pelo que declina responsabilidades em relação à aplicação. Recomenda-se a realização de testes prévios para verificar a adequação do produto ao substrato e às condições ambientais de aplicação.

Data abril de 2017 (versão 1)

DESCRIÇÃO

A argamassa **DDL.ECM PROJEÇÃO** é uma argamassa pré-misturada, seca, tradicional, à base de cal hidráulica natural como aglutinante e agregados adequados bem calibrados. O agregado nuclear é a cortiça que garante uma argamassa leve com alta resistência térmica, resistência mecânica adequada e de baixo impacto ambiental. É isenta de agregados densos. Argamassa industrial leve de isolamento térmico (LW / T1 – CS I – W1) de aplicação em exteriores e interiores. Argamassa de emboço de uso previsto em paredes, colunas, divisórias e tetos. A argamassa **DDL.ECM PROJEÇÃO** é caracterizada por possuir resistência mecânica adequada, presa lenta, elevada plasticidade, baixo teor de sais solúveis e hidratáveis, excelente permeabilidade ao vapor de água e baixa propensão à fissuração. O ligante – cal hidráulica natural – utilizado, está em conformidade com a EN 495-1 e a argamassa **DDL.ECM PROJEÇÃO** está em conformidade com a EN 998-1.

APLICABILIDADE

DDL.ECM PROJEÇÃO foi desenhada para conferir isolamento térmico ou a eliminação de pontes térmicas. O bom desempenho térmico da argamassa contribui substancialmente para o isolamento das fachadas e baixa o ponto de orvalho, sendo uma solução à condensação intersticial, assegurando uma elevada permeabilidade ao vapor de água da alvenaria. **DDL.ECM PROJEÇÃO** pode ser aplicada em obras de reabilitação e restauro (alvenarias de pedra, tijolo, taipa, adobe e tabique), bem como em construção nova.

PREPARAÇÃO E CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Antes da aplicação da argamassa **DDL.ECM PROJEÇÃO** o suporte deve ser limpo de forma a promover a eliminação de materiais desagregados, poeiras e tintas por meio de escovagem ou picagem. Sais, gorduras e outros contaminantes devem ser igualmente removidos. Após limpeza, o suporte deverá ser bem humedecido com água limpa no dia anterior à aplicação. Em suportes muito absorventes, antes da aplicação, repetir o humedecimento. As imperfeições da superfície devem ser corrigidas por meio de aplicação de argamassa **DDL.ECM PROJEÇÃO** em camadas sucessivas. Complementarmente pode ser usada DDL.ECM MANUAL. A aplicação não deve ser realizada com temperaturas superiores a 25 °C nem inferiores a 5 °C. A humidade relativa deve ser inferior a 80 %. A aplicação não deve ocorrer com vento forte. Até 3 dias após aplicação, a argamassa não deve ser sujeita à ação da chuva, sol direto e geadas.

APLICAÇÃO E RECOMENDAÇÕES

Para a preparação da **DDL.ECM PROJEÇÃO**, adicionar água na razão de 96 % (em peso), para cada 7,2 kg de argamassa juntar 8,1 litros de água. A mistura deve ocorrer com misturador mecânico, a rotação baixa (750 rpm), durante 3 a 4 minutos, seguido de uma mistura a alta rotação (1500 rpm) durante 3 a 5 minutos até a obtenção de uma pasta homogénea. A projeção deve ocorrer com espessura máxima de 60 mm, devendo este ser misturado previamente. Quando começar a endurecer, proceder à regularização utilizando uma régua, talocha ou palústra. Entre camadas deve-se esperar entre 2 e 4 dias por cada 10 mm de espessura, sendo que a camada subjacente deve ser deixada com textura rugosa. Em arestas, cunhais e contornos de vãos recomenda-se a utilização de perfis adequados. Deve-se respeitar as juntas de dilatação do suporte. Em pisos acessíveis deve-se reforçar a argamassa com rede naturais ou sintéticas. A rede deve ser incorporada na face externa da camada. A não molhagem do suporte pode provocar a fissuração da argamassa. A saturação do substrato não é recomendada. O excesso de água de amassadura deriva na propensão à fissuração e na diminuição das características mecânicas e da durabilidade. Os equipamentos e as ferramentas devem ser lavados com água corrente limpa. Em caso de salpico as áreas devem ser limpas com água. O pH do produto é elevado sendo que materiais suscetíveis de serem atacados devem ser previamente protegidos. Não adicionar outros produtos. A superfície deve ser acabada com a DDL.CM FINISH armada.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Evite o contacto com os olhos e a pele, pelo que devem ser usadas luvas e óculos de proteção. Manter fora do alcance das crianças. Conserve o saco bem fechado e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto. Mantenha a embalagem em local seguro, não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura, gelo e abrigado de humidade. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para as informações ver Rótulo e FDS.